



Fa. **PAPER-TEC**
 Paradiesbenden 16
 D-52349 Düren

**WIR SCHNEIDEN
 IMMER AM BESTEN
 FÜR SIE AB!**

Dienstleistungen
 für die Papierindustrie

www.paper-tec.com

Unsere Technik

ROLLE / ROLLE

GOEBEL ROLLENSCHNEIDEANLAGE

Technische Daten und Durchführbarkeit:

Rollendurchmesser:	max.: 1250 mm
Rollenbreite / Abrollung:	max.: 1320 mm
Rollengewicht:	max.: 2000 kg
Hülseninnendurchmesser:	(70/76/150) mm
Arbeitsbreite:	max.: 1300 mm
Papiergrammaturen:	(40 -400) g/m ²
Schnittbreiten / Fertigrollen:	(20 -1300) mm

SCHNEIDEEINRICHTUNG für 9 Fertigrollen oder für 10 Längsschnitte im umschlungenen Scherenschnitt mit guter Schnittqualität.

FORMAT / SONDERFORMAT

PERFEKTA SCHNELLSCHNEIDER

Technische Daten und Durchführbarkeit:

Schneidetischbreite:	max.: 1300 mm
Einsatzhöhe:	max.: 165 mm
Hintertischlänge:	max.: 1300 mm
Rechtwinkligkeit:	+/- 0,5 mm
Schnittlängentoleranz:	+/- 0,5 mm

UNSER KONTAKT:

T 02421 / 55 57 00

F 02421 / 55 57 01

ROLLE / FORMAT

HOBEMA QUERSCHNEIDEANLAGE

Technische Daten und Durchführbarkeit:

Rollendurchmesser:	max.: 1250 mm
Hülseninnendurchmesser:	(70/76/150) mm
Arbeitsbreite / Abrollung:	max.: 1320 mm
Arbeitsbreite:	max.: 1300 mm
Papiergrammaturen:	(40 -400) g/m ²
Schnittlänge	(270 -1300) mm
Schnittlängentoleranz	+/- 0,5 mm
Rechtwinkligkeit:	+/- 0,5 mm

ROLLE / FORMAT

C.G. HAUBOLD QUERSCHNEIDER

Baujahr 1938 – Restauriert in 2006

Technische Daten und Durchführbarkeit:

Rollendurchmesser:	max.: 1250 mm
Hülseninnendurchmesser:	(70/76/150) mm
Arbeitsbreite / Abrollung:	max.: 2200 mm
Arbeitsbreite:	max.: 2200 mm
Papiergrammaturen:	(40 -800) g/m ²
Schnittlänge	(370 -6000) mm
Schnittlängentoleranz	+/- 1 mm
Rechtwinkligkeit:	+/- 1 mm